JIB MC1218VDA Токарный станок

Диаметр обработки 305 мм Мощность двигателя 0,75 кВт Бесступенчатая регулировка оборотов с реверсом

Артикул **0902020249000**



- Плавная регулировка скорости : 500-1800/1000-3800 об/мин
- Электронное управление оборотами двигателя обеспечивает изменение частоты вращения без потери мощности
- Реверс шпинделя
- Цифровой дисплей , отображающий скорость вращения шпинделя
- Прочная станина из высококачественного чугуна
- Поверхность станины ровная и хорошо отшлифована
- Станок имеет качественное покрытие двумя видами порошковой краски
- Лампа подсветки на гибкой ножке
- Удобные ручки для переноски станка

* Можно дополнительно приобрести опциональный расширитель станины на 670 мм, позволяющий обеспечить расстояние между центрами (максимальную длину заготовки) в 670 мм.

Объем поставки

- Подручник шириной 150 мм
- Планшайба диаметром 76 мм
- Четырехзубцовый поводковый центр МК-2
- Вращающийся упорный центр задней бабки
- Выбивной шток
- Подставка под инструменты
- Лампа подсветки на гибкой ножке
- Поликлиновый ремень

Технические данные

Максимальный диаметр обработки над станиной	305 мм
Расстояние между центрами (максимальная длина заготовки)	450 мм
Мощность двигателя	0,75 кВт
Мощность двигателя потребляемая (пусковой ток)	1,125 кВт / 5А
Номинальное напряжение	230 В
Частота тока	50 Гц
Скорость шпинделя (переменная)	500-1800 об/мин (низкий диапазон); 1000-3800 об/мин (высокий диапазон)
Индикация значения оборотов шпинделя	цифровая
Резьба шпинделя	М33 х 3,5
Длина упора	150 мм
Высота стола от пола	200 мм
Конус шпинделя	МК2
Ход пиноли задней бабки	45 мм
Конус пиноли задней бабки	МК2
Число позиций делительного приспособления	24 позиции
Габариты упаковки (Д х Ш х В)	900 х 320 х 470 мм
Размеры станка в собранном виде (Д х Ш х В)	910 х 450 х 700 мм
Вес нетто / брутто	40 / 42 кг
Срок службы	6 лет
Номер декларации соответствия	ЕАЭС N RU Д-CN.PA09.B.69029/24