JIB WL305B Токарный станок

Диаметр обработки 305 / 380 мм Асинхронный двигатель 0,55 кВт Бесступенчатая регулировка оборотов

Артикул **0903020262000**



- Плавная регулировка скорости : 250-850 / 430-1,450 / 950-3200 об/мин
- Асинхронный двигатель выходной мощностью 0,55 кВт
- Прочная станина из высококачественного чугуна
- Реверс шпинделя
- Поверхность станины ровная и хорошо отшлифована
- Возможность удлинения станины справа, для обработки более длинных заготовок
- Возможность удлинения станины слева, для обработки чаш и тарелок
- Возможность расширения подручника
- Станок имеет качественное покрытие двумя видами порошковой краски
- Увеличенный до 380 мм диаметр обработки заготовки при использовании расширителя слева от шпинделя.
- Подручник с твердосплавным упором для резца.
- Блок управления токарным станком на магнитах, возможность крепления блока

в любое удобное место.

Объем поставки

- Подручник шириной 150 мм
- Планшайба диаметром 76 мм
- Четырехзубцовый поводковый центр MK-2
- Регулировка скорости вращения шпинделя
- Вращающийся упорный центр задней бабки
- Поликлиновый ремень

Технические данные

Мощность двигателя	0,55 кВт
Потребляемая мощность / пусковой ток	0,825 кВт / 3,75 А
Номинальное напряжение	230 В
Частота тока	50 Гц
Максимальный диаметр обработки над станиной	305 / 380 мм
Расстояние между центрами	419 мм
Скорость шпинделя (переменная)	250-850 / 430-1450 / 950-3200 об/мин
Резьба шпинделя	M33 x 3,5
Длина упора	150 мм
Высота стола от пола	235 мм
Конус шпинделя/ Конус пиноли задней бабки	MT2
Ход пиноли задней бабки	90 мм
Число позиции делительного приспособления	24
Размер станины (ДхШ)	808 x 183,5 мм
Размеры станка в собранном виде (Д x Ш x В)	991 x 340 x 397 мм
Размеры станка в упаковке (Д x Ш x В)	890 x 470 x 270 мм
Масса нетто / брутто	43 / 45 кг
Срок службы	6
Номер декларации соответствия	ЕАЭС N RU Д-CN.PA04.B.24034/25